

S.P.G. 250 / 500

Synthetische Hochleistungs-Getriebeöle

Die Vorteile auf einen Blick

- Sehr guter Verschleißschutz
- Vollsynthetisch
- Hohe Graufleckentragfähigkeit
- Alterungs- und oxidationsstabil
- Weiter Temperatureinsatzbereich



Eigenschaften

Rivolta S.P.G. 250 und **Rivolta S.P.G. 500** sind vollsynthetische Hochleistungs-Getriebeöle auf Basis von Polyglykolen, die speziell für die Schmierung hochbelasteter Getriebe, wie z. B. Schneckengetriebe, entwickelt wurden.

Der sehr hohe Viskositätsindex sorgt für Funktionssicherheit in einem weiten Temperatur-Einsatzbereich. In Verbindung mit einem sehr niedrigen Reibungskoeffizienten und exzellenten Verschleißschutz-Eigenschaften, werden ein hoher Wirkungsgrad und lange Ölstandzeiten ermöglicht.

S.P.G. 250 / 500 erfüllen ein Leistungsspektrum, welches deutlich über die Anforderungen für Getriebeöle nach DIN 51517-3 hinausgeht.

Anwendungsbereiche

Rivolta S.P.G. 250 und **Rivolta S.P.G. 500** eignen sich besonders zum Einsatz in Getrieben wie Schraub-, Schnecken- oder achsveretzten Kegelradgetrieben oder in Lagern wie z. B. ölgeschmerten Wälz- und Gleitlagern.

Form	flüssig
Farbe	klar, bernsteinfarben
Geruch	neutral

Materialverträglichkeit

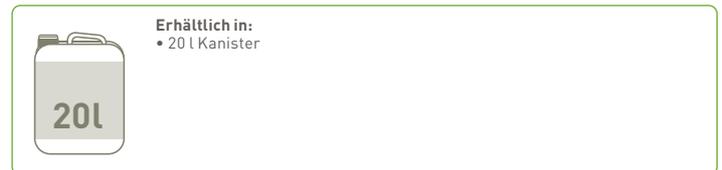
Nicht mit anderen Grundöltypen mischbar. Mit Polyalkylenglykol mischbar.

Anwendungshinweise

Vor einer Neubefüllung mit einem Produkt der **Rivolta S.P.G.**-Reihe sind folgende Arbeitsschritte vorzunehmen: Zuerst das Altprodukt im betriebswarmen Zustand ablassen. Sofern das System mit einem mischbaren Produkt befüllt war, ist vor der Neubefüllung i. d. R. kein Spülvorgang erforderlich. Falls das System mit einem nicht mischbaren Öl befüllt war, stimmen Sie sich bitte mit unserer Anwendungstechnik ab.

Verarbeitungshinweise

Passende Verarbeitungsgeräte und Zubehör finden Sie in unserer [Zubehör-Broschüre](#).



	Wert		Norm
	S.P.G. 250	S.P.G. 500	
Dichte bei +15 °C	1,07 g/cm ³		DIN 51757
ISO-Viskositätsklasse	220	460	DIN ISO 3448
Viskositätsindex	> 215	> 240	DIN ISO 2909
Kine. Viskosität bei +40 °C	220 mm ² /s	460 mm ² /s	DIN 51562-1
Kine. Viskosität bei +100 °C	36,2 mm ² /s	74,9 mm ² /s	DIN 51562-1
Flammpunkt	> 240 °C		DIN EN ISO 2592
Pourpoint	-36 °C	-33 °C	DIN ISO 3016
Temperatur-Einsatzbereich	-33 °C bis +160 °C		-
F.Z.G.-Test A/8,3/90	> 14		DIN ISO 14635-1
F.Z.G.-Test A/16,6/140	> 12		DIN ISO 14635-1
Korrosionsverhalten gegen Stahl	0-A		DIN ISO 7120
Korrosionsverhalten gegen Kupfer	1a		DIN EN ISO 2160



Bremer & Leguil GmbH

Am Burgacker 30-42 • 47051 Duisburg • Germany

Tel. +49 203 99 23-0 • Fax +49 203 2 59 01

info@bremer-leguil.de

In diesem Prospekt enthaltene Angaben wurden von uns nach bestem Wissen erstellt und werden laufend überprüft. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Vor jeder Anwendung unserer Produkte sollten Sie diese auf ihre Verwendbarkeit testen und sich von der zufriedenstellenden Leistung überzeugen. Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, die Produkte und deren Herstellungsprozess sowie alle Angaben in diesem Prospekt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Veröffentlichungen verlieren mit Erscheinen dieses Prospektes ihre Gültigkeit. Produktabbildungen bestehen zum Teil aus Bildkompositionen und entsprechen daher nicht zwangsläufig der Realität.